



YL1314-L-2-0 成型機產品規格

機構

一、 機台規格

1. 機台尺寸：L 5400mm*W 2000mm*H 3700mm
2. 機台重量： 17,920kg
3. 機台最大功率：260.8kW @ 380V
4. 機台作動方式：成型 → 一次熱壓 → 吹下
5. 模板尺寸：1,300mm*1,400mm
6. 可成型產品最大高度：100mm ($\geq 10^\circ$)
7. 真空：48m³/min，-60Kpa
8. 空壓：0.6~1.8m³/min，0.6Mpa
9. 供漿：20~65kg/hr，視產品生產條件而定

二、 機台構造

1. 機架：SS41 碳鋼焊接，後處理進行退火
2. 成型上模座：鑄鋁，材質 A380
3. 成型下模座：SUS304 不銹鋼
4. 熱壓上、下模座：球墨鑄鐵，材質 FCD45，後處理進行退火

三、 油壓系統

1. 成型伺服油壓缸驅動:油壓(最大力量 10T，最大行程 600mm) + 伺服電機傳動(電機功率 4.5kW)
2. 熱壓伺服油壓缸驅動:油壓(最大力量 36.5T，最大行程 450mm) + 伺服電機傳動(電機功率 8.5kW)

電控

1. 三菱伺服電機傳動
2. PLC：三菱 FX5U 系列
3. 人機界面：HMI 觸控螢幕+圖控+15 吋螢幕
4. 機台加熱模式：電加熱(SSR 控制/380V)；單組最大 15kW、計 16 組，共計加熱最大功率：240kW